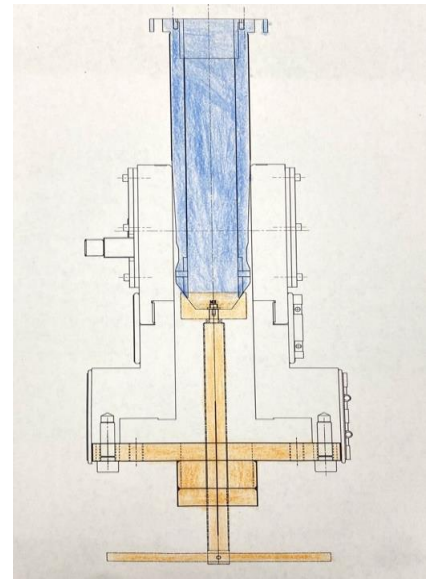
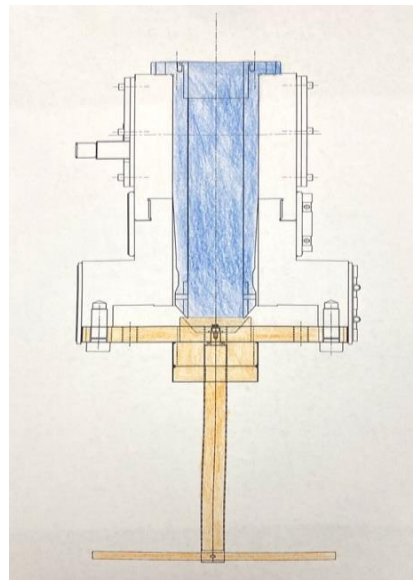


News Letter

VOL.02

発行/2023年4月3日 (株)タハラ営業部 〒270-1369 千葉県印西市鹿黒南2-1 0476-21-1991

タハラからのお知らせ マンドレル抜き治具のご紹介



※マンドレルを上方に押し上げます

製品の特長

- ①ヘッドを取り外し後、ダイスフランジに取り付けてレバーを回すだけで、安全かつ簡単にマンドレルを取り外せます！
- ②機械に合わせてオーダーメイドでの製作が可能です！
- ③マンドレルを水平調整しながら抜く場合と比較してかじらせるリスクが減少し、作業効率UP！

お見積りは営業部までご依頼ください！

※こちらの治具は単層用になります。多層については対応していません。

※写真の治具のタイプは押し上げタイプです。

補助金について

機械の購入に補助金が使える場合があります！

★ 弊社の客先が申請した実績のある補助金(2020年以降)

経済産業省、中小企業庁

◎ものづくり補助金 採択6件

◎中小企業事業再構築促進事業補助金 採択8件

地方自治体

◎東京都振興公社革新的事業展開設備投資支援事業
(現在：躍進的な事業推進のための設備投資支援事業)

◎愛知県循環型社会形成推進事業費補助金

★2023年度実施の補助金

経済産業省、中小企業庁

◎中小企業事業再構築促進事業補助金
⇒補助金最大7000万円等、複数類型あり

◎サプライチェーン対策のための国内投資促進事業
⇒補助金最大5億円 補助率2/3以内(中小企業特例事業)

◎ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金
(旧名称：ものづくり補助金)

一般社団法人環境共創イニシアチブ

◎先進的省エネルギー投資促進支援事業(指定設備)
⇒補助金最大1億円 補助率1/3

地方自治体

◎躍進的な事業推進のための設備投資支援事業(東京都)
⇒助成金最大1億円

◎明日にチャレンジ中小企業基盤強化事業助成金(東京都)

◎愛知県循環型社会形成推進事業費補助金

補助金に関するご相談は、営業部までお問い合わせください

※補助金審査の通過のためには、審査基準を満たした事業計画書の作成が重要です。
事業計画書作成など申請手続きについては、補助金支援の中小企業判断士事務所をご紹介可能です。

成形機Q&A【ホットカッター(HC)のトラブル】

電動成形機において、時折発生するHCのトラブル。今回はHCのトラブル解決法についてご紹介します。

Q. HC刃の取付け時の注意点を教えてください。

A. HC刃の取付けは、左側アームについている刃張りアームにテンションをかけた状態で刃を固定してください。加熱時に伸びてしまう刃を補正します。

Q. HCトランスの電流値があがらず、パリソンが切れにくい状態です。

A. HCトランスのチャンネルがMAXになっているかを確認してください。配線をずらすことでHCに流れる電流が大きくなります。すでにMAXになっている場合、HCあみ線、HCトランス自体の交換をご検討ください。



配線方法

写真では、1234に配線されていますが、2345に配線をずらします。1段階ずつずらして確認してください。写真のものでは5678がMAXになります

※0の配線は移動させないでください
(写真では一番右の白い配線)

※ブレーカーを落としてから作業をしてください

Q. HC刃にはどのような種類がありますか

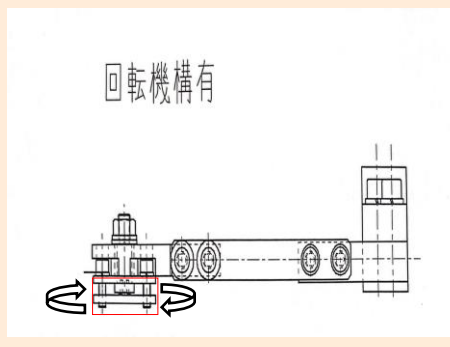
A. 弊社で取り扱っているHC刃には、通常刃とSK刃がございます。通常刃は韌性があり、SK刃より長持ちしやすいのが特徴です。SK刃は、電気の通りがよく、通常刃より切れやすいですが、劣化しやすいのが特徴です。

刃曲がり対策部品のご紹介

HC刃押さえ(左側)一式を更新しませんか？現行型は刃曲がり対策の回転機構がございます。

回転機構有

HC刃が熱膨張により伸びる時、刃押さえのHC刃固定部分(図の赤枠)の回転機構が機能し、HC刃が伸びる動きに対して適切な方向にのみ力が加わります。そのため刃を湾曲させずに伸ばすことができます。刃曲がり防止し刃が長持ちします。HC刃固定部分がHC刃押さえから独立して動く仕様になります。



刃が伸びる方向のみに対して力が加わる

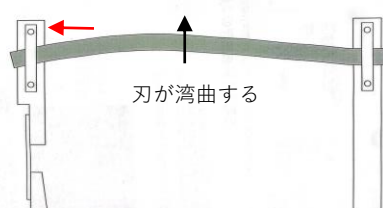


HC刃の熱膨張により黄矢印方向に刃張りアームが引っ張られる。刃が伸びてもHC刃のテンションを保つことができる

回転機構無

HC刃押さえに回転機構がないため、HC刃が伸びる動きにHC刃固定部分が追従してしまいます。そのためHC刃に適切な方向以外の力がかかり刃が湾曲してしまいます。HC刃固定部分はHC刃押さえから独立して動かない仕様です。

刃が伸びたときに不適切な方向に力がかかる



2017年以前に製造の成形機では刃曲がり対策品を使用していない可能性があります。刃曲がり対策品に変更していないお客様はぜひご検討ください。